



**MIV**

Metalska industrija Varaždin d.d.

## Metalska industrija Varazdin

*Мариян Блазнарич, директор по продажам*

### Рекомендации для разработки технического задания на тендер для потребителей дисковой арматуры среднего и большого диаметра из высокопрочного чугуна (водоканалы, крупные электростанции, НПЗ)

*В настоящее время промышленность России стремительно модернизируется. В том числе, значительные инвестиционные средства идут на развитие водоканалов, строительство и модернизацию электростанций – основных потребителей дисковой арматуры большого диаметра из ВЧШГ (GGG40). Вместе с тем, по понятным причинам (в том числе географического происхождения), на рынке арматуры из ВЧШГ, в частности, в сегменте водоканалов, сложилась ситуация, когда предлагается большое количество некачественной, разовой (хватает только на 1-3 года) арматуры. Преимущественно она поступает из Восточной Азии и часто легализована под брендами российских и некоторых европейских производителей. Оператор из России или Европы регистрирует формальное производство – «завод», имеет юридический адрес, телефон, иногда даже офис на дому, получает необходимый сертификат «производителя», может прийти даже сертификацию ISO и размещает заказы на азиатских промплощадках. Они предлагают, главным образом, дешевый аутсорсинг, низкую себестоимость и, соответственно, относительный контроль качества. Вклад «завода» в качество, в итоге, в большинстве случаев сводится к наклеиванию шильдиков и выписке паспорта с логотипом псевдопроизводителя.*

Поэтому многие потребители ВЧШГ на системы холодного водоснабжения – это и водоканалы, и крупные НПЗ – ставят заслон некачественным производителям и поставщикам в рамках действующего законодательства.

Предлагаем читателям, прежде всего потребителям продукции из ВЧШГ, ознакомиться с типовыми пунктами технического задания, скомпилированного из технических заданий на тендеры четырех крупных потребителей арматуры из ВЧШГ. Целесообразность каждого из пунктов,

включенных в эту компиляцию, обоснована многолетней практикой применения арматуры из ВЧШГ каждым из потребителей. Кроме того, при составлении данных требований использовался более чем полувековой опыт завода Metalska industrija Varazdin, известного европейского производителя арматуры, в том числе из ВЧШГ (собственные возможности позволяют выплавлять и поставлять более 9000 тонн изделий из ВЧШГ в год).

Применение данного ТЗ, по нашему мнению, позволит заказчикам на этапе конкурса почти гарантированно отфильтровать некачественную продукцию. Очевидно, что более детальный подход к формированию ТЗ позволит априори закупать качественную продукцию на ответственный объект.

**Под данное ТЗ подходит продукция около 15-20 качественных российских и европейских производителей**

Товар должен быть новым и ранее не использованным – 2014 года выпуска.

Товар должен соответствовать ГОСТу и быть промаркирован в соответствии со стандартами.

Товар должен быть поставлен с приложением документов на русском языке, подтверждающих его качество и соответствие установленным требованиям.

Гарантия – 10 лет или 5000 циклов открытия-закрытия без обслуживания. Подтверждение гарантии – предоставление гарантийного письма от предприятия-изготовителя.

**ВАЖНО:** Рассматривается продукция заводов-изготовителей, имеющих собственное литейное производство, требуется предоставление заверенных поставщиком сертификатов на материал по EN 10204:2004 тип 3.1 и планов качества продукции, заверенных ОТК завода-изготовителя. Продукция заводов и сборочных

производств, использующих аутсорсинговое литье, не рассматривается.

Предприятие-изготовитель должно быть сертифицировано по СМК ISO 9001.

Товар должен иметь российский сертификат соответствия и санитарно-гигиеническое заключение для применения в системе хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Покрытие арматуры – мин. 250 мкм RESICOAT RAL 5015 (или аналог). Предоставить типовой протокол контроля покрытия, заверенный заводом-изготовителем.

На литье должен присутствовать лейбл завода-изготовителя и его логотип. Литье без обозначения завода-изготовителя на этапе входного контроля приниматься не будет.

Обеспечение возможности прибытия сервисных специалистов с необходимым оборудованием для диагностики и устранения возможных неисправностей в течение 72 часов.

Требуется предоставить чертеж, подтверждающий пп. 7, 13, 19 (см. таблицу).

На корпусе арматуры методом литья должен быть указан логотип завода-изготовителя, его название, DN PN, номер партии литья GGG.

Требуется предоставить фотографии ранее поставленной продукции с подтверждением этих данных.

**В следующем номере мы подробнее расскажем о подготовке ТЗ на закупку обратных клапанов из ВЧШГ** ▶

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
	Наименование		Затвор дисковый поворотный фланцевый DN700 PN10
<b>БАЗОВАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА</b>			
1	Европейский стандарт		EN1074
2	Материал		ВЧШГ EN-GJS-400-15 (GGG40)
3	Материал диска		ВЧШГ EN-GJS-400-15 (GGG40)
4	Тип корпуса		Фланцевый
5	Тип привода		с ручным управлением
6	Тип затвора		поворотно-запирающий диск
7	Седло		CrNi (высоколегированная хромоникелевая наплавка с чистовой обработкой)
8	Тип уплотнения подвижных элементов		Эластичное уплотнение EPDM для воды
9	Тип присоединения к трубопроводу		фланцевое присоединение EN 1092-1
10	Тип перекрывания потока		двухстороннее обеспечение герметичности потока, для затворов DN500мм и более
11	Тип редуктора		червячный механизм редуктора, материал крышки GGG40
12	Установочное положение затвора		в любом положении
13	Конструкция диска		диск с двойным эксцентриситетом
14	Условные проходы		по ГОСТ 28338-89
15	Номинальное давление	кгс/см <sup>2</sup>	PN10 по ГОСТ 26349
16	Требования к безопасности		по ГОСТ 53672-2009
17	Материал поворотного вала, нижней оси		нержавеющая сталь 1.4021
18	Опоры вала		закрытые, из обесцинкованной бронзы
19	Тип уплотнения вала		EPDM минимум 3 кольца с каждой стороны
20	Антикоррозионное покрытие корпуса		standard 250 мкм антибактериальное RESICOAT (Германия) (RAL 5015) внутреннее и внешнее
21	Метизные изделия		н/ж сталь А2
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА</b>			
22	Степень герметичности		класс А по ГОСТ Р 54808-2011 и требованиям европейского стандарта EN 12266, двухсторонняя герметичность
23	Рабочая среда		питьевая вода
24	Ремонтопригодность		конструкция поворотно-дискового затвора должна обеспечивать возможность его ремонта
25	Срок службы		не менее 50 лет
26	Гарантийный срок эксплуатации		10 лет или 5000 циклов